

**COSMO® CA-500.110**

***COSMOPLAST 500

Syanoakrylaatti, pikaliima**Käyttöesimerkkejä**

- Jätevesiteknologia
- Tiivistysteknikka
- Sähkö-/elektroniikkateollisuus
- EPDM-tiivisteet ikkunoiden, julkisivujen ja esittelytilojen rakentamisessa
- Ajoneuvoteollisuus/laivanrakennus
- Kodinkoneiden valmistus
- Muovin/elastomeerin/kumin käsittely
- Nahka-/kenkäteollisuus
- Lääketieteellinen/hammaslääketieteellinen tekniikka, ortopedia
- Metallirakentaminen / tekniset teollisuustuotteet
- Koruteollisuus
- Optinen teollisuus
- Leluteollisuus
- Mainostekniikka/mainosala
- Messurakentaminen

Erikoisominaisuudet

- kiinnittyy
- tarttuu sekunneissa
- lyhyt toimintalujuus asennustöissä
- hyvä tarttuvuus eri pintoihin
- ei sisällä liuotinaineita
- substraattien hyvä kostuttaminen
- kovat liimasaumat
- erityisen lyhyet kiinnitysajat
- erittäin suuret lujuudet
- hyvä UV-kesto
- korkea kylmän ja lämmön kestävyys

Tekniset tiedot

Pohja	modifioidut syanoakrylaatit
Viskositeetti kartiolevyn mukaisesti (300 s ⁻¹) +25 °C:ssä	n. 20 mPa.s
Tiheys standardin EN 542 mukaisesti +20 °C:ssa	n. 1,05 g/cm ³
Toiminnallinen lujuus EPDM/EPDM - profiilitiiviste	n. 4 s
Toiminnallinen lujuus PVC kova/PVC kova	n. 8 s
Raon silloitus	maks. 0,1 mm
Kovettumisnopeus +20 °C:ssa, 50 % suht. kost.	n. 16 h
Pehmenemisaralue	alkaen +80 °C
Käsittelylämpötilat liima ja substraatit	+5 °C – +30 °C

Yleisiä tietoja

CA-liimat kovettuvat yleensä ilmakehän ja materiaalin kosteudessa. Tämä tarkoittaa sitä, että ympäristöolosuhteet, liimapinnan materiaali- ja kondensaatiokosteus, käytetyn liiman liimakerroksen paksuus ja puristusaine sekä liimattavien materiaalien pinnan karheus vaikuttavat tähän erittäin ratkaisevasti.

Liimapintojen kemia, esim. pH-arvo, raaka-aineiden vaihtelut, pinnoitteet sekä korrosio ja kontaminaatio vaikuttavat ratkaisevasti myös haluttuihin sidoslujuuksiin.

Puristusajat riippuvat suuresti materiaalin ja liiman lämpötilasta.

Eri tavalla lineaarilaajenevien materiaalien liimausta tulee arvioida niiden pitkäaikaiskäyttötymisen kannalta, erityisesti kun ne altistetaan jännityksille vaihtelevissa lämpötiloissa.

Katso edellä mainittujen suositeltujen tuotteiden tekniset tiedot.

Industrieverband
Klebstoffe e.V.

Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de



COSMO® CA-500.110

***COSMOPLAST 500

Syanoakrylaatti, pikaliima

Avoin aika sekä tarvittavat puristus- ja jatkokäsittelyajat voidaan määrittää tarkasti vain omilla testeillämme, koska ne riippuvat materiaalista, lämpötilasta, levitysmäärästä, kosteudesta, materiaalin kosteudesta, liimakalvon paksuudesta, puristuspainesta yms. kriteereistä. Pääsääntöisesti käytetään vertailuarvoja vastaavia turvallisuuslisä.

Pysyvän rankkasadekestävyyden saavuttamiseksi ift-Rosenheim suosittelee pikaliimoilla tehtävän jiirileikkausliimaamisen lisäksi profiilin profiilikulman liimaamista lisäksi lasiin neopreenitäytekumiaineella tai tiivisteaineella ulkopuolisten lasilistatiivisteiden liimaamiseksi ikkunarakenteissa.

Valmistelu

Anna tuotteen temperoitua ennen käsittelyä.

Yhdistettävien työkappaleiden pintojen on oltava puhtaita ja kuivia, pölyttömiä ja rasvattomia.

Silikonia, TPE-profiileja ja polyolefiineja liimattaessa ne esikäsitellään COSMO® SP-840.110 -aineella. Materiaalien moninaisuuden vuoksi omat alustavat testit ovat välttämättömiä.

Liimaus

Levitä liimaa astiasta tai CA-annostelulaitteella toiselle puolelle.

Välittömästi levityksen jälkeen työkappaleet on liitettävä ja niitä on puristettava yhteen, kunnes vaadittu toimintalujuus saavutetaan.

Kiihdytintä COSMO® SP-860.120 käytetään syanoakrylaattiliimojen puristusajan lyhentämiseen tai kovettumisen nopeuttamiseen paksummissa liimasauoissa >0,10 mm.

Metallien liimaus

Alumiini-, kupari- ja messinkipintojen liimaus: ainoastaan kemiallisesti esikäsitellyille tai maalatuille pinnoille; näitä materiaaleja ei voida kiinnittää pysyvästi ilman liimapintojen asianmukaista esikäsitelyä.

Eloksoidut pinnat eivät monimuotoisuutensa, ikänsä ja mahdollisen lisäkäsittelyn, kuten öljyämisen tai vahauksen, vuoksi mahdollista johdonmukaista lausuntoa näiden liimapintojen kostuvuudesta tai tarttuvuudesta.

Tärkeitä ohjeita

Tuote on erikoistuneiden yritysten koulutetun henkilöstön käyttöön!

Käyttöohjeemme, käsittelyohjeet, tuote- tai suorituskykytiedot sekä muut tekniset tiedot ovat vain yleisiä ohjeita; ne kuvaavat vain tuotteidemme luonnetta (arvot/määrittely tuotantohetkellä) ja palvelujamme, eivätkä ne edusta BGB § 443:n mukaista takuuta.

Yksittäisen tuotteen käyttötarkoitusten moninaisuudesta ja vastaavista erityisolosuhteista (esim. käsittelyparametrit, materiaaliominaisuudet jne.) johtuen, käyttäjä on vastuussa omasta testauksestaan. Ilmaiset tekniset neuvomme suullisesti, kirjallisesti ja testauksiin liittyen eivät ole sitovia.

Huomioi myös käyttöturvallisuustiedote!

Puhdistus

Poista tuore, kovettumaton liima pinnoilta ja käsittelylaitteista COSMO® CL-300.150:lla.

Kovettunut liima voidaan puhdistaa vain mekaanisesti.

Säilytys

Alkuperäinen pakkaus tiiviisti suljettuna, kuivassa paikassa säilytyslämpötilassa +15 °C– +25 °C suojassa suoralta auringonvalolta.

Normaalin kuljetusajan aikana tuote voidaan kuljettaa lämpötiloissa -15 °C– +35 °C.

Säilyvyys avaamattomassa alkuperäispakkauksessa: 12 kuukautta.

Optimaalinen varastointi lämpötiloissa +2 °C - +8 °C.

Varastointijakson aikana viskositeetti kasvaa ja reaktiivisuus vähenee.





COSMO® CA-500.110

***COSMOPLAST 500

Syanoakrylaatti, pikaliima

Toimituspakkaus

PE-pullo, täytpaino: 20 g

PE-pullo, täytpaino: 50 g

PE-pullo, täytpaino: 500 g

Muita pakkauskokoja pyynnöstä.

Tarvikkeet

COSMO® SP-810.110 – CA-kapillaari

COSMO® SP-840.110 – CA-pohjamaali polyolefiineille

COSMO® SP-860.120 – CA-kiihdytin aerosolipurkissa



Industrieverband
Klebstoffe e.V.